

技术数据表




ALCOM POM 770/1 GF20 PTFE15

| | |
|----------|-------------------|
| 基础聚合物 | 共聚聚甲醛 |
| 填料/添加剂系统 | 20 % 玻纤,15 % PTFE |
| 特殊功能 | 提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 汽车,机械 |
| 应用领域 | 齿轮,滚柱轴承 |
| 典型应用 | 功能部件,轴承和滑动元件 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在干燥空气(除湿)干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 取决于湿度含量 |
|-------|---|

| | |
|--------|---------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 190-230 °C 注塑模具温度 60-120 °C |
|--------|---------------------------------------|

| | |
|----|---------|
| 存储 | 干燥,避免光照 |
|----|---------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 4400 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 66 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 4300 | MPa | ISO 527 |
| 拉伸强度 | 35 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 18 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 32 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 2 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 2 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 145 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 120 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 170 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 3.5 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 190 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.5 - 1.7 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.6 - 1.8 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1630 | kg/m ³ | ISO 1183 |